

水道用塗覆装鋼管ジョイントコート・熱収縮系シート

ネオジョイント-1230 WSP

概要

ネオジョイント-1230 WSP は、水道用塗覆装鋼管の現地溶接継手部外面防食用として開発された熱収縮シートです。架橋ポリエチレンを素材とし、150℃以上の加熱により収縮密着し、すぐれた防食効果を発揮します。

本品は WSP012-2014、JWWA K153(附属書 D)に示されました。その性能を示します。

特長

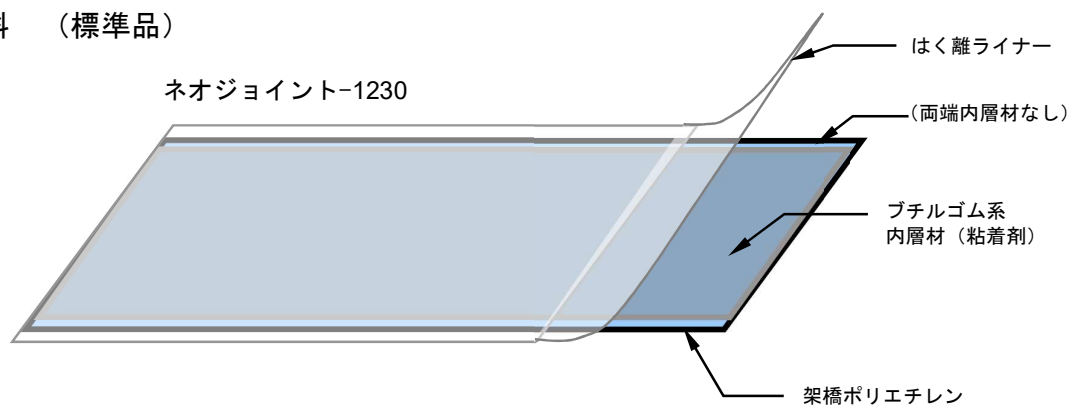
- 防水性にすぐれています。
塗布した粘着剤が収縮時の熱で流動し、シートと鋼管をすき間なく密着させます。
- 耐薬品性にすぐれています。
アルカリ、酸、硫黄に強く、それらを含む土壌の中でも腐食しません。
- ストレスクラック性、耐候性にすぐれています。
- 作業に対する信頼性が高くなります。
施工に特別な技術を必要としません。
- 鋼管やポリエチレンライニング層の径、厚さに応じた各種サイズが揃っています。
(すべてキット化されています。)

用途

水道用パイプラインの塗覆装鋼管溶接接続部の防食用。
WSP 012-2014 (長寿命形水道用ジョイントコート)、JWWAK 153:2014(附属書 D)
(長寿命形水道用ジョイントコート(PJX)) 規格に適合しています。

構造および使用状態

主材料 (標準品)



補助材料

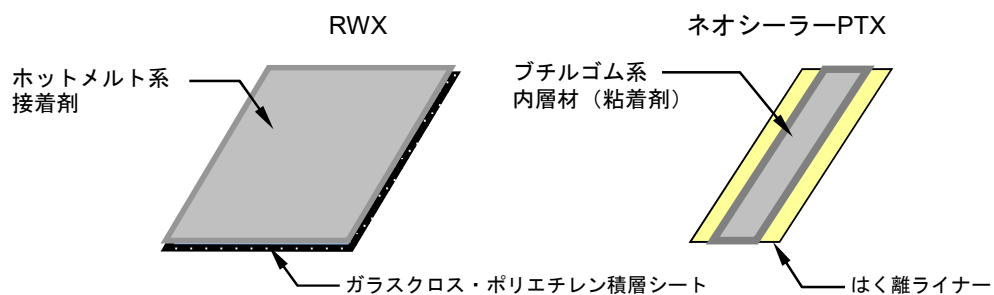


図-1 構造

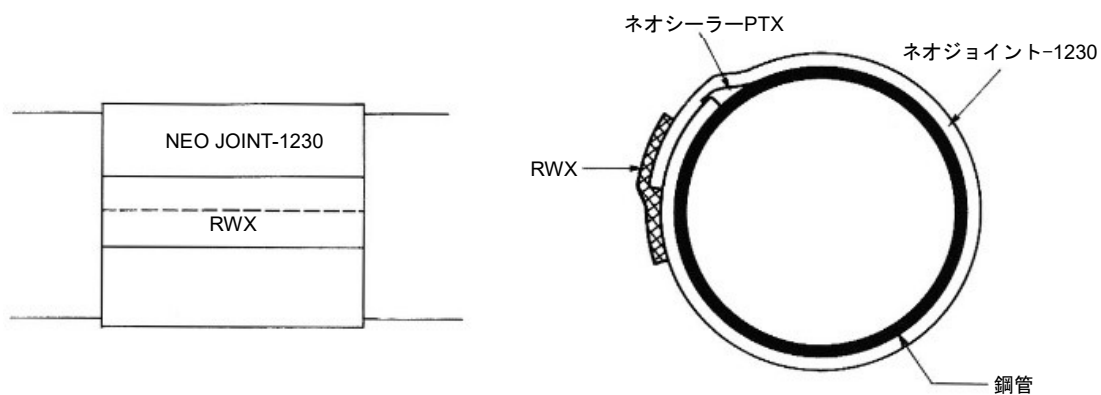


図-2 使用状態

標準サイズ

表-1 寸法

(単位 mm)

呼び径	パイプ周長	ネオジョイント-1230				RWX	
		長さ	幅	基材厚さ	粘着剤厚さ	長さ	幅
80A	280	390	450	1.5	1.0	100	450
100A	359	470					
125A	439	560					
150A	519	640					
200A	680	800					
250A	840	970					
300A	1,000	1,140					
350A	1,117	1,260					
400A	1,276	1,420					
450A	1,436	1,590					
500A	1,595	1,760	600 (標準品)	1.5	1.0	150	600
600A	1,914	2,100					
700A	2,233	2,420					
800A	2,552	2,750					
900A	2,871	3,040					
1,000A	3,190	3,450					
1,100A	3,509	3,770					
1,200A	3,828	4,090					
1,350A	4,307	4,580					
1,500A	4,785	5,090					
1,600A	5,104	5,410					
1,800A	5,742	6,050					
1,900A	6,061	6,400					
2,000A	6,380	6,740					
2,100A	6,670	7,060					
2,200A	7,019	7,400					
2,300A	7,338	7,730					
2,400A	7,657	8,050					
2,500A	7,976	8,370					
2,600A	8,295	8,700					
2,700A	8,614	9,020					
2,800A	8,933	9,340					
2,900A	9,253	9,660					
3,000A	9,571	9,980					
3,500A	11,166	11,570					

一般特性

表-2 被覆の性能

項 目	単 位	規格値	測定値
外 層 材 厚 さ	mm	1.5 以上	1.6
内 層 材 厚 さ	mm	1.0 以上	1.2
外 観	-	良好の事	良好
※ ピ ン ホ ー ル	-	ピンホール無き事	ピンホール無し
※ 耐 衝 撃 性	-	23°C11J ピンホール無き事	ピンホール無し
※ ピ ー ル 強 度	N/mm (23°C)	0.4 以上	0.52
	N/mm (60°C)	報告事項 ¹⁾	0.15
※ 押 し 込 み 深 さ	mm (23°C)	0.3 以下	0.090
	mm (60°C)	報告事項 ¹⁾	0.220
※ 耐 陰 極 剥 離 性	mm (23°Cx28 日)	10 以下	6
	mm (60°Cx28 日)	報告事項 ¹⁾	16
※ 温 水 浸 漬 後 の ピ ー ル 強 度	N/mm (60°Cx28 日後 鋼管面)	0.2 以上	0.64
	N/mm (60°Cx28 日後 工場被覆面)	0.4 以上	0.71
※ 加 熱 試 験 後 の ピ ー ル 強 度	% (80°C保持 (100 日後/初期))	75 以上	78.3
	% (80°C保持 (100 日後/70 日後))	80 以上	100
※加熱試験後の引張破壊時 呼 び ひ ず み	% (100 日後/初期)	75 以上	101.1
	% (100 日後/70 日後)	80 以上	103.4
※ せ ん 断 接 着 強 度	N/m ² (23°C)	0.05 以上	0.08
	N/m ² (60°C)	報告事項 ¹⁾	0.014
※加熱収縮後のジョイント コ ー ト の 被 覆 厚 さ	mm	1.6+規定なし - 0.1	2.8

引用規格 : WSP 012-2014、JWWA K153:2014 (附属書 D)

種類 : 長寿命形水道用ジョイントコート

※形式検査項目

注 1) JWWA K 153 では“受渡当事者間の協議による”と読み替える

-
- ・本データシートは、あくまで一定条件下における本製品の測定値であり、保証値ではありません。
 - ・本製品はお客様のご使用条件などにより品質・性能・機能が異なりますので、詳細は当社の本製品担当部門にお問い合わせください。
 - ・本製品はお客様のご使用方法によっては記載数値とは異なる結果が生じることがあります。より適切にかつより安全にご使用いただくためにも、お客様ご自身で実際に試験されてからご使用ください。
 - ・本製品や本製品の仕様などは、予告なく製造中止や変更されることがあります。
 - ・本文書に係る知的財産権は、日東電工株式会社にあります。当社の意図する正当な使用目的以外に本文書を使用される場合は、事前に当社の本製品担当部門にご相談くださいますようお願いいたします。なお、当社に無断の複写、転載は固くお断りいたします。

日東電工株式会社